

私たちは、「ものづくり」への誇りとこだわりを大切にしています

## 株式会社金子製作所



3年以内離職率	-
平均有休消化日数	5日
平均勤続年数	-



当社は埼玉県さいたま市岩槻区にある、約60年間精密切削加工で「ものづくり」に真摯に取り組んでいる製造会社です。主に、光学機器部品、医療機器部品(40年)、航空機部品(30年)を取り扱っており、高精度高付加価値を目指しています。「昨日より今日、今日より明日を目指そう」をモットーに、常に一歩先んじた技術の革新と生産性の向上に努めています。

### 採用関連情報

採用区分	文・理系(大/院/短/専/留/既)
採用担当窓口	経営企画部 総務課 (TEL: 048-794-8111)
大卒初任給	20万円
平均年齢	35歳
月平均所定外労働時間	20時間
週休	土日・祝日休
研修制度	新入社員研修、部課長セミナー、 安全衛生教育、OJT教育
その他の制度・取組	メモリアル休暇、有給奨励日、 検定試験の費用支援、車通勤可

### 正社員の採用状況

	2014	2015	2016
新卒者等			
採用者数	7人	12人	13人

### 企業情報

所在地	〒339-0072 埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場1-3-13
電話	048-794-8111
ホームページ	<a href="http://www.t-kaneko.co.jp/">http://www.t-kaneko.co.jp/</a>
代表者	金子 晴房
設立	1956年3月(創業 年月)
資本金	16,87.5万円
正社員数	115人(男78人・女37人)
事業所	埼玉県さいたま市岩槻区

### 業績

	2014	2015	2016
売上高	-	-	-
営業利益	-	-	-

### 就職活動中の学生等へのメッセージ

最先端の開発・加工・組立環境のもと、世界品質の「ものづくり」にチャレンジしませんか？

---



---



---



---



---



---

### 学生から見た企業の魅力

株式会社金子製作所の魅力は2つあります。1つ目は職場の雰囲気の良いことです。社員が誰でも意見が言える会議があり、生活面のことも言いやすい会議運営を大切にしています。2つ目は働きやすい会社作りです。埼玉県が提唱するウーマノミクスに賛同し、女性のための制度も充実させています。そのこともあり、子育て後に再就職をしている女性を含め、約4割が女性社員となっています。とても働きやすい会社であると感じました。